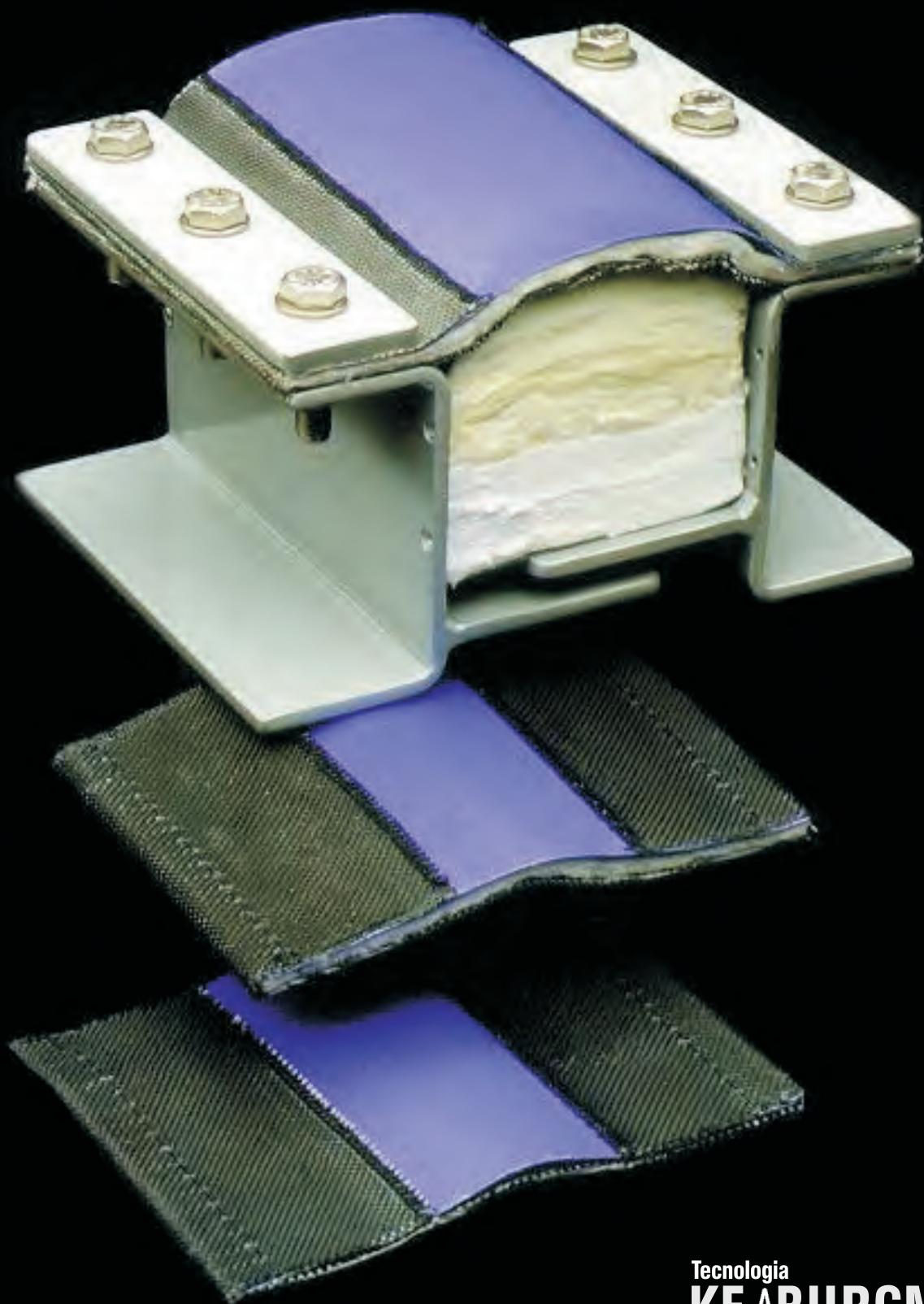


EagleBurgmann®



Tecnologia
KE^YBURGMANN
Líder mundial em juntas de expansão.



KE-FLEX®

KE-FLEX® abarca una línea variada de juntas de expansión simple capas para temperaturas hasta 200°C y fluidos no agresivos. Las áreas de aplicación son principalmente los sistemas de ventilación, equipos vibratorios, ductos de transporte de polvos, etc.

Las juntas de expansión KE-FLEX® pueden ser confeccionadas en tejidos, elastómeros y plásticos. Pueden ser suministradas con anillos de refuerzo entero y abrazaderas para fijación.

Límites de Operación:

Temperatura: -65... + 200°C

Presión: ± 250 mbar / 25 kPa

Movimientos:

- Compensación axial: 50%

- Desvío lateral: ± 20%



FLUAFLEX®

Juntas de expansión multi capas as fabricadas para uso en ductos de aire y gases de combustión, como por ejemplo, termoeléctricas a carbón, cementeras, plantas petroquímicas, papel y celulosa, filtros electrostáticos, sistemas de eliminación de partículas de polvo, etc, a donde las temperaturas no superen los 575°C. Pueden ser utilizadas en medios agresivos.

La línea FLUAFLEX® permite fabricación en formato circular, rectangular, cónico y sus combinaciones. Pueden ser proyectadas para ser utilizadas con deflectores y aislamientos térmicos enteros adicionales.

Límites de Operación:

Temperatura: -35... +575°C

Presión: ± 200 mbar / 20 kPa

Movimientos (depende de la temperatura y modelo):

- Compresión axial: 50%

- Desvío lateral: ± 20%



FLEX-GEN®

Nueva generación de juntas de expansión: simple, durable y resistente con uniformidad térmica, química (a base de PTFE laminado) y mecánica. Son producidas con materias primas de fabricación de KE-Burgmann Dinamarca posibilitando un control total del proceso, desde la fabricación de las materias primas hasta el producto acabado.

Las juntas de expansión FLEX-GEN® son excelentes para trabajar con gases de combustión posibilitando una amplia gama de aplicación en todos los procesos en donde el fluido es compuesto por gases secos.

Límites de Operación:

Temperatura: -35... +575°C

Fluido: gases secos agresivos

Presión: ± 200 mbar / 20 kPa

Movimientos:

- Compresión axial: 50%

- Desvío lateral: ± 20%



COMBINE-X®

Juntas de expansión especiales para utilizar en turbinas a gas y ciclos combinados con presencia de alta temperatura, alta velocidad y pulsación del flujo de gas. Son juntas de expansión multi capas que atienden exactamente las condiciones operacionales referentes a cada aplicación posibilitando al máximo la durabilidad y performance del equipo.

Pueden ser suministradas con partes metálicas especialmente proyectadas para garantizar extrema durabilidad y desempeño posibilitando mejor costo beneficio para su proceso.

Límites de Operación:

Temperatura: -35... + 700°C

Presión: -140... + 75 mbar / 7,5 kPa

Movimientos (depende de la temperatura y modelo):

- Compresión axial: 50%

- Desvío lateral: ± 20%



FLUASTAL®

Juntas de expansión multi capas producidas con malla y refuerzo interno en acero inoxidable del lado del fluido para garantizar estabilidad y resistencia a la temperatura. Posee aplicación en cementeras, turbinas a gas, siderúrgicas, plantas petroquímicas, etc. Son proyectadas especialmente para atender a las condiciones operacionales especiales.

Límites de Operación:

Temperatura: -35... +1.200°C

Presión: ± 200 mbar / 20 kPa

Movimientos (depende de la temperatura y modelo):

- Compresión axial: 40%

- Desvío lateral: ± 20%



FLUACHEM®

Juntas de expansión fabricadas con una única capa a base de elastómeros o fluoropolímeros (PTFE), especialmente aplicable con extrema resistencia química. Son recomendadas para uso en sistemas de lavado de gases y en los demás procesos donde existan fluidos con alta agresividad química.

Las juntas de expansión de la línea FLUACHEM® pueden ser fabricadas en cualquier formato ya que posibilitan excelente absorción de las vibraciones aliadas a una excelente resistencia química.

Límites de Operación:

Temperatura: -35... + 300°C

Fluido: altamente agresivo

Presión: ± 350 mbar / 35 kPa

Movimientos (depende de la temperatura y modelo):

- Compresión axial: 30%

- Desvío lateral: ± 15%